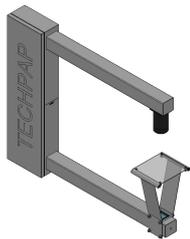


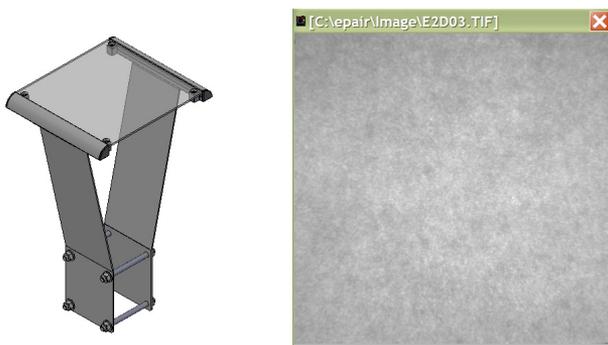
2D ON-LINE FORMATION SENSOR



设备硬件

设备主机是一个牢固的 U形框架，这样的设计能够在网部安装更为便捷，不影响纸机上纸。U形的框架结构通过中间部分的 8 颗螺丝与直接固定，美观实用。

设备 U形框架的上部是高倍数的工业照相机，下端是具有自动控制的闪光光源。仪器一般安装在距离纸边 70 厘米的位置。整套设备通过压缩空气进行冷却（无油无尘）。电气控制单元被安装在设备的中央部位，形成一体化设计，与外部的连接除了电源，压缩空气，就只有一条 RJ45 的标准网线。设备可与台式机或者笔记本电脑进行连接。



Techpap 2D ONLINE 在线匀度仪是评价纸和纸板质量的先进测试仪器。这种新型仪器能够取代传统实验室内操作员依靠灯箱背光进行肉眼判定的结果，避免主观因素影响。同时这种方法也取代了射线类型的匀度设备，测试效果和肉眼观察更接近，数据也更稳定。

良好的纸页成型是纸和纸板物理性质的关键，也是纸机运行性好坏的重要标志。较好的控制纸张匀度能够提高产品的质量和档次，纸机运行效率以及减少浪费。要评估纸张匀度好坏，纸厂除了需要有良好的视觉控制信息（匀度指数），还需要对纤维絮团的大小分布、絮团形态、走向，周期性的网纹，螺纹等进行分析，从而找到问题的关键所在，而我们的设备可以在 1 秒钟内提供所有的相关信息。

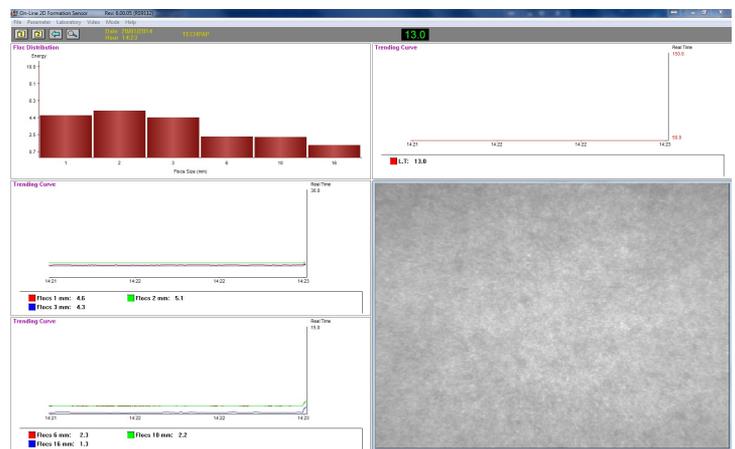
软件操作简单友好，图像通过相机传输到软件后，软件通过傅里叶变换的算法进行分析计算，即时提供测试结果，并自动生成趋势曲线或者柱状图形，测试全程有图像滚动监控。

Techpap 2D ONLINE 在线匀度仪也有一个实验室版本：核心部分采用相同的硬件和软件，提供相同的数据结果，使在线和实验室检测数据具有可比性。测试范围，从 5g/m² 起到 600g/m²。纸机运行速度最高 1500 米/分钟。

Friendly User Interface

软件视窗简明易懂，除了一个单一的匀度指数，还包含了剩余所有的测试结果，统计数据、趋势曲线、柱状图和实时图像的显示。

数据可以通过 OPC 或者 4—20 毫安连接传输到 DC 工厂控制系统。软件适用于最新版的 Windows 10，我们也会持续开发出针对新版 Windows 系统的软件，并为现有客户进行免费升级。



TECHPAP SAS

CS 90251 - 38044 Grenoble cedex 9

Tél. +33 (0)4 76 51 74 75 - Fax +33 (0)4 76 42 05 04

www.techpap.com - techinfo@techpap.com