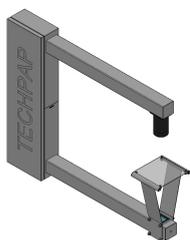


2D ON-LINE FORMATION SENSOR

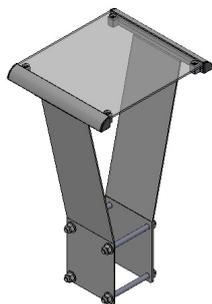
FORMATIONSSENSOR FÜR PAPIER UND KARTON



Das Gerät

Der mechanische Aufbau ist besonders stabil ausgeführt. Er hat Gabelform, so dass der Sensor seitlich in die Papierbahn eingeführt wird. Von einem Zentralkörper mit Kühlvorrichtung gehen seitlich zwei Rohrstreben aus eloxiertem Aluminium ab, wovon die eine die Kamera und die andere das zur Durchleuchtung dienende Stroboskop trägt.

Eine mögliche Montage ist am Rahmen, maschinenseitig, zum Beispiel vor dem Rollapparat oder am Einlauf der Streichvorrichtung, wobei der Sondenstrahl ca 700 mm von der Bahnkante platziert wird. Sende- und Empfangskopf werden mit Druckluft (Staub- und Öl-frei) gekühlt. Eine Stromversorgung ist im Aufbau integriert, was die Montage vereinfacht. Die Anbindung an den PC in der Schaltwarte erfolgt über RJ45-Steckverbinder und Standardpatchkabel.



Der 2D Online Formation Sensor von Techpap ist der zeitgemäße Ersatz für die altmodische, aufwändige und subjektive Sichtprüfmethode für die Blattbildung von Papier und Karton

Gute Blattbildung ist der Schlüssel für gute optische und physikalische Papiereigenschaften und der Weg zu einer guten Verdruckbarkeit, zu einem störungsfreien Prozessablauf und zu vermindertem Ausschuss.

Was der Papiermacher braucht sind quantitative Messdaten über Größenverteilung und Anisotropie von Flecken in der Durchsicht, einschließlich Periodizität wiederkehrender Merkmale und Kurvenverläufe der Messwerte

Die Software ist bedienerfreundlich und steuert die Durchsicht-Bilderzeugung und die anschließende Auswertung mittels hochwertiger Algorithmen, so dass in Echtzeit sowohl objektive, quantitative Messdaten als auch Kurvenverläufe zur Verfügung stehen.

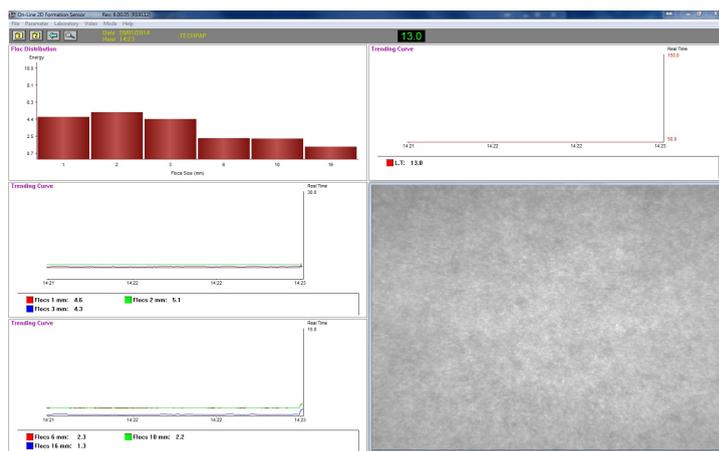
Anstatt als Online-Version ist der Blattbildungssensor auch als Laborversion erhältlich. Hard- und Software sind identisch, infolgedessen auch die Messergebnisse, und so wird ein Wunschtraum zur Wirklichkeit – die bruchlose Verbindung von Qualitätsprüfung und F&E.

Mögliche Flächengewichte decken ein weites Spektrum ab, von 5 g/m² bis 600 g/m² an Tissue-, Druck-, und graphischen Papieren, Testliner, und Rohfaserkarton, auch gefärbt, und bis zu 1000 g/m² für verschiedene weiße Qualitäten, und das bei Bahngeschwindigkeiten bis 1500 m/min.

Die bedienerfreundliche Benutzeroberfläche

Die Sensorsoftware läuft unter Windows™ auf PC in einem benutzerfreundlichen Kombifenster. Hierin sind alle Steuerelemente verfügbar und alle Messergebnisse auf einen Blick erfassbar: Balkendiagramm, zeitliche Verlaufskurve, Histogramme der Fleckverteilung und ein Live-Kamerabild von der Papierbahn.

Einfache Parametrierung, einfacher Messdatentransfer Richtung Tabellenkalkulation, ASCII-Zeichen, Anbindung an eine Datenbank und das PLS über einen OPC-Server oder einen 4-20-Analogausgang.



TECHPAP SAS

CS 90251 - 38044 Grenoble cedex 9

Tél. +33 (0)4 76 51 74 75 - Fax +33 (0)4 76 42 05 04

www.techpap.com - techinfo@techpap.com