

MOTTLING SENSOR

ПРИБОР ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ НЕРАВНОМЕРНОСТИ ПОВЕРХНОСТИ БУМАГИ (ХЕОПС)



Хеопс – лабораторный прибор, позволяющий проводить точные и воспроизводимые измерения при определении:

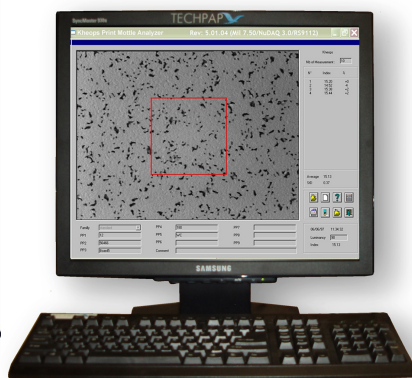
- » качества оттиска при офсетной печати, крапчатости (mottling), качества нанесения мелованного слоя
- » неравномерности поверхностного слоя бумаги и ее печатных свойств

Хеопс был специально разработан для производителей бумаги и картона, типографских красок, меловальных паст и операторов печатных машин.

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Программное обеспечение для Windows было разработано специалистами СТР и ТЕСНРАР совместно с потребителями, для получения простого в эксплуатации, эффективного и универсального инструмента. Для проведения испытания оператору необходимо поместить образец в систему, ввести обозначение и кликнуть на область измерения.

Результаты измерения включают в себя среднее значение индекса крапчатости (mottling) или шероховатости поверхности, отклонение между результатами, приемлемый диапазон измерения, распределение по классам и стандартное отклонение распределения по классам.



ОПИСАНИЕ

Хеопс - прибор для определения неравномерности поверхности бумаги представляет собой управляемую систему, состоящую из камеры с управляемым объективом и 2 источников света: источника рассеянного света для анализа отпечатанных образцов и источника света при угле 8° для анализа поверхности бумаги.

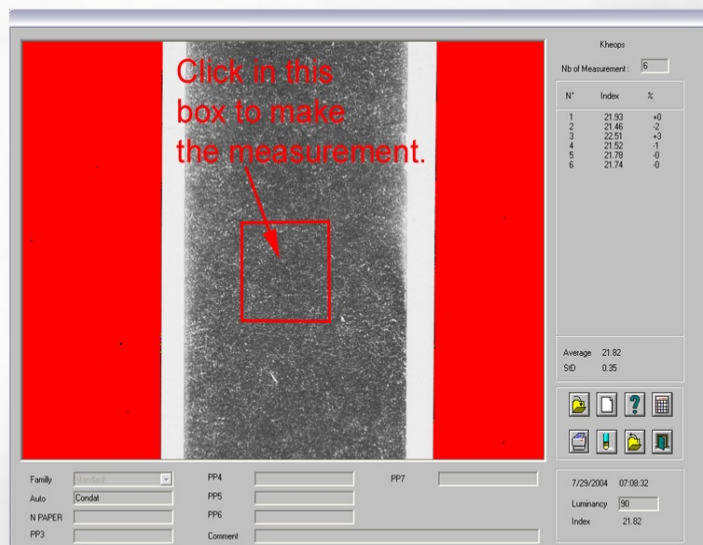
На лицевой панели прибора имеется откидная дверца для размещения образцов. Камера и системы освещения автоматически регулируются для поддержания стабильного освещения образца во время измерения. Для автоматической настройки камеры, анализа изображений, проведения расчетов, сохранения, отображения и экспорта результатов в приборе Хеопс используется ПК.

Хеопс является очень чувствительным прибором при изменении крапчатости или гладкости бумаги. Повторяемость измерений является исключительной, результаты хорошо соотносятся с визуальными испытаниями. Индекс крапчатости является результатом вычисления с использованием алгоритма оптимизации по 5 отдельным классам. Параметры для каждого класса могут быть заданы оператором в зависимости от требований к испытаниям.

РЕЗУЛЬТАТЫ

- » Отличная чувствительность и корреляция с визуальной оценкой
- » Отличная линейная зависимость
- » Отличная воспроизводимость
- » Индекс в диапазоне от 0 (идеальный образец) до > 100
- » Индекс – результат вычисления с использованием алгоритма оптимизации по 5 отдельным классам (мин. класс: 0.5 - 1 мм)
- » Размер и выделение класса выбирается оператором в зависимости от приоритетности»

- Все результаты сохраняются на ПК и могут быть экспортированы в другие базы данных
- Рабочие иконки просты для понимания, программа имеет 6 справочных окон и поле для комментариев
- Параметры размеров классов, уровень освещенности и формула расчета могут быть заданы и изменены.



TECHPAP SAS

CS 90251 - 38044 Grenoble cedex 9

Tél. +33 (0)4 76 51 74 75 - Fax +33 (0)4 76 42 05 04

www.techpap.com - techinfo@techpap.com